

Профилометр CHOTEST SJ5701



Профилометр CHOTEST SJ5701 отвечает самым современным требованиям промышленности к эффективному измерению гладких и рельефных поверхностей. Большой функционал и превосходная точность измерения делают SJ5701 идеальным решением для инструментальных производств, промышленных лабораторий и заводов.

Прибор позволяет проводить быстрые и точные измерения, анализ шероховатости поверхности и контура различных видов заготовок.

SJ5701 может анализировать различные параметры очертаний с помощью оснащенного программного обеспечения. Прибор позволяет установить начальное и конечное положение сканирования контрольной детали при этом измерительный щуп автоматически прикасается к поверхности заготовки и начинает измерение в соответствии с установленными положениями. Он может точно измерить шероховатость поверхности и контур детали, а также оценить качество обрабатываемой детали в соответствии с требуемыми параметрами оценки.

Для анализа полученной информации доступно визуальное изображение сканированной поверхности.

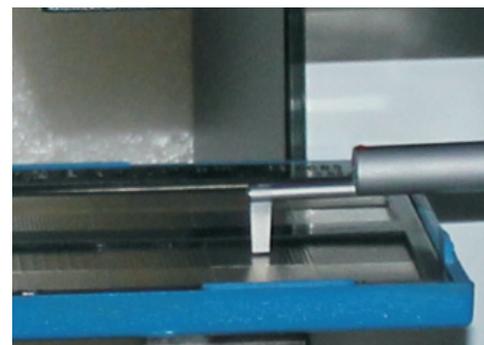
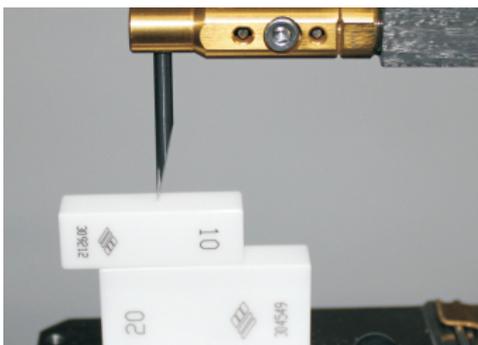
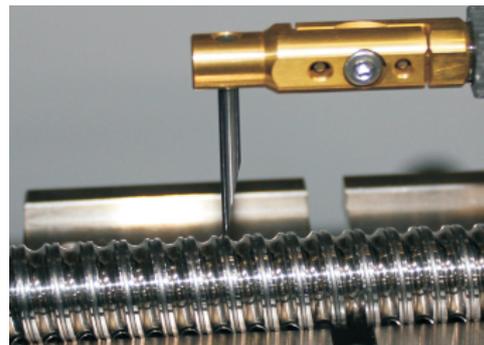
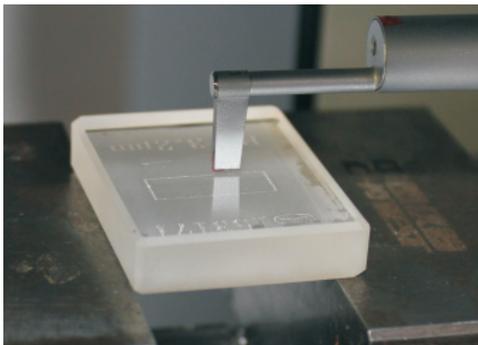
Возможности:

- Оценка контура или заготовки: радиус, угол, расстояние, координаты, окружность, позиция пересечения в точках на заготовке, прямая линия, вертикальная линия, линейность и округлость.
- Оценка шероховатости поверхности: Ra, Rz, Rt, RSM, RS, Rp, Rv, Rq, Rt, Rmax, D, Rmr, Rdc и т. д.
- Фильтр: Гаусса, нулевой фазы, 2RC.
- Автоматический процесс измерения.
- Программирование процесса измерения.
- Запоминание алгоритма измерения после первичного прохождения контура.
- Возможность резервного копирования и восстановления базы данных.
- Вывод отчетов в формате Word.

Технические характеристики

Параметры	Единицы измерения	CHOTEST SJ5701
Измерение шероховатости		
Диапазон измерения по оси X	мм	200
Диапазон измерения по оси Z1	мкм	± 80 ; ± 40 ; ± 20
Погрешность измерения прямолинейности	мкм/мм	≤0.15 / 20 , ≤0.5 / 200
Погрешность	%	± 5
Разрешение по оси Z1	мкм	0.04 (± 80) , 0.02 (± 40) , 0.01 (± 20)
Скорость измерений	мм/с	0,5 и 0,1
Стандартный щуп В / диаметр	мм / мкм	менее 8 и диаметром 2
Измерение по оси X		
Диапазон измерения	мм	0 - 200
Погрешность, L - измеренная длина, в единицах по горизонтали, мм	мкм	± (0,8 + 2L / 100)
Разрешение	мкм	0.01
Прямолинейность	мкм / мм	2 / 200
Скорость измерений	мм/с	0,1 - 5
Скорость перемещения	мм/с	0 - 30
Ось датчика Z1		
Диапазон измерения:		± 25
Погрешность, H - вертикальное измерение высоты, мм	мкм	± (1.6+2H/100)
Разрешение	мкм	0.01
По оси Z		
Диапазон измерения	мм	0 - 450
Скорость перемещения	мм/с	0 - 30
Максимальный угол	град.	при измерении подъема 77°, спуска 83°
Рабочий стол вращение 360°	мм	оси X,Y - 15
Измерительное усилие	мН	от 0,7 до 0,75
Размеры		
Гранитная плита	мм	800 × 450 × 100
Прибор	мм	850 × 500 × 1100
Вес	кг	150
Рабочая температура	град.	20° ±2°
Относительная влажность	%	40-60

Возможные типы измеряемых поверхностей



Представительство CHOTEST в России ООО «Линкс-Раша» г.Киров

Тел.: +7 8332 216-888, факс: +7 8332 216-688